



COMUNE DI NAPOLI

IMU – ANNO DI IMPOSTA

DICHIARAZIONE RESA AI FINI DELL'APPLICAZIONE DELLA RIDUZIONE DEL 25% DELL'IMPOSTA DOVUTA PER GLI IMMOBILI CONCESSI IN LOCAZIONE CON CONTRATTO CONFORME ALL'ACCORDO TERRITORIALE PER LA CITTA' DI NAPOLI SOTTOSCRITTO IN DATA 7 NOVEMBRE 2017, AI SENSI DELL'ARTICOLO 2 – COMMA 3 – DELLA LEGGE N. 431/1998, OVVERO AD UN EVENTUALE RINNOVO DELL'ACCORDO MEDESIMO

(Giusta Deliberazione di Consiglio Comunale n. 12 del 29 marzo 2018).

Dati contribuente (proprietario o titolare di altro diritto reale sull'immobile)

Quadro A

nominativo _____																									
nato/a _____						il _____																			
residenza/sede legale _____				Via _____				n. _____																	
Codice Fiscale / Partita IVA			<table border="1"> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>																						

Compilare in stampatello in modo chiaro e leggibile

Dati dichiarante (solo se diverso dal contribuente)

Quadro B

cognome/nome _____																											
nato/a _____						il _____																					
residente in _____				Via _____				n. _____																			
Cod.Fisc.			<table border="1"> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>																							Natura della carica:	

Compilare in stampatello in modo chiaro e leggibile

Dati dell'immobile

Quadro C

Indirizzo _____																																		
n. civico _____		isolato _____		lotto _____		parco _____		scala _____		piano _____		interno _____																						
dati catastali:																																		
sezione			foglio			numero			subalterno			categoria		% possesso																				
<table border="1"> <tr> <td></td><td></td><td></td> </tr> </table>						<table border="1"> <tr> <td></td><td></td><td></td> </tr> </table>						<table border="1"> <tr> <td></td><td></td><td></td> </tr> </table>						<table border="1"> <tr> <td></td><td></td><td></td> </tr> </table>						<table border="1"> <tr> <td></td><td></td> </tr> </table>				<table border="1"> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>						
Situazione al 31/12/ _____: Abitazione Principale																																		
				<input type="checkbox"/>			Locata			<input type="checkbox"/>		Non occupata			<input type="checkbox"/>		Non Posseduta		<input type="checkbox"/>															

Dati occupazione**Quadro D**

	giorno	mese	anno	al	giorno	mese	anno
imm.occupato dal	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>		<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
contratto registrato a _____							
	giorno	mese	anno	al numero	<input type="text"/>		
il	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>				

Compilare in stampatello in modo chiaro e leggibile

Dati occupante dell'immobile**Quadro E**

cognome/nome	_____											
nato/a	_____						il	_____				
residente in NAPOLI Via	_____										n.	_____
Cod.Fisc.	<input type="text"/>											

Compilare in stampatello in modo chiaro e leggibile

Dati relativi ad eventuali altri comproprietari aventi diritto alla medesima aliquota**Quadro F**

1	cognome/nome	_____																						
	nato/a	_____						il	_____															
	residente in	_____										Via	_____										n.	_____
	Cod.Fisc.	<input type="text"/>											%	possesso:	_____									

2	cognome/nome	_____																						
	nato/a	_____						il	_____															
	residente in	_____										Via	_____										n.	_____
	Cod.Fisc.	<input type="text"/>											%	possesso:	_____									

annotazioni _____

Napoli, li _____

_____ (firma del contribuente)

Allegati obbligatori:

- fotocopia documento identità del contribuente;
- fotocopia del contratto di locazione regolarmente registrato e, per i contratti non assistiti, apposita attestazione di corrispondenza rilasciata da una delle Associazioni di categoria sottoscrittrici l'Accordo Territoriale;

Altra documentazione allegata (eventuale): _____

Istruzioni e Avvertenze

1. Il presente modello va compilato dal contribuente **esclusivamente** per le abitazioni (Categoria Catastale **A** con esclusione **A/10**) ed è finalizzato al riconoscimento riduzione del 25% dell'imposta dovuta per gli immobili concessi in locazione con contratto conforme all'Accordo Territoriale per la Città di Napoli, sottoscritto in data 7 novembre 2017, ai sensi dell'articolo 2 – comma 3 – della legge n. 431/1998, ovvero ad un eventuale rinnovo dell'accordo medesimo.
2. Quanto dichiarato **ha effetto anche per gli anni di imposta successivi** e fino a quando non intervengono modificazioni incidenti ai fini della determinazione dell'aliquota e dell'imposta, nel qual caso il contribuente presenterà una nuova dichiarazione.
3. Qualora la riduzione spetti per più immobili, va compilato un modello per ogni singola unità immobiliare.
4. Il quadro **B** va compilato dal dichiarante, se diverso dal contribuente, nei casi previsti dalla legge (ad esempio: rappresentate legale di società amministratore di condominio, erede, ecc.).
5. Il presente modello **non sostituisce** la dichiarazione ai fini IMU da presentarsi ai sensi dell'articolo 13 – comma 12ter – del decreto-legge n° 201/2011.
6. Il presente modello **va inoltrato**, a mezzo raccomandata postale indirizzata al Comune di Napoli – Direzione Servizi Finanziari – Servizio Fiscalità Locale / Gestione IUC (IMU e TASI, stralcio ICI) – Corso Arnaldo Lucci, 82 – 80142 Napoli, ovvero a mezzo posta elettronica certificata all'indirizzo entrate.ici-imu-tasi@pec.comune.napoli.it ovvero presentato a mano presso il medesimo Servizio Fiscalità Locale **entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello di imposta.**